

Wärmetauscher für Spezialanwendungen

Wenn das Klima eine Rolle spielt !!

- Wärmetauscher für Lebensmitteleinsätze, z.Bsp. Kühler für Olivenöl
- Wärmetauscher mit Doppelrohr als Sicherheitseinrichtung
- Reinigbare Wärmetauscher für Einsätze mit verschmutzten Wärmeträgern, z.Bsp. Mikroorganismen, Schlamm, Algen, Kalk, Sand etc.
- Wärmetauscher für Wärmeträger wie Wasser, Freon, Ammoniak, Öl etc.
- In jeder gewünschten Materialqualität (auch mit spez. Tauchlackierung)

